

# TRAYECTORIA

## Periodista y Conferencista

### 2016

- Galardonada con el Premio **Benkos Biohós** 2016.
- Invitación al **Hay Festival** para participar en tres eventos. Un conversatorio sobre su libro *La vuelta al mundo en 25 mitos*. Un foro sobre su proceso de creación con los estudiantes del Sena. Y por último, la conferencia “La historia de los procesos de paz en el mundo”.
- Invitación de la **Cámara Colombiana del Libro** a dictar la conferencia “La historia de los procesos de Paz en el mundo” en el marco de la **Feria del Libro de Bogotá 2016**.

### 2015

- Invitación al **Hay Festival** para presentar en las ciudades de Cartagena, Medellín y Carmen de Bolívar el libro *África, nuestra tercera raíz*.
- Invitación de la **Presidencia de la República de Colombia** a un conversatorio sobre “La historia de los procesos de paz en el mundo”.
- Invitación de la **Confederación de las Comunidades Judías en Colombia** a participar como ponente en el conversatorio “¿Aprendió la humanidad las lecciones del Holocausto?”, en el marco del Día Internacional de Víctimas del Holocausto declarado por la Asamblea General de las Naciones Unidas en 2005, que se llevó a cabo en la Academia Colombiana de Historia.
- Invitación de la **Embajada de Suecia** a dictar la conferencia “Los Vikingos, hacedores ancestrales de naciones”, en el marco de la celebración de los 140 años de relaciones entre Suecia y Colombia.
- Entrevista en el programa *Hablemos de Actualidad*, del **Canal Institucional**, dirigido por Dario Fernando Patiño sobre el conflicto entre Oriente y Occidente y los procesos de paz en el mundo. [Ver](#).

### 2014

- Invitación de la organización **TEDx** a dictar la conferencia “Todo pueblo está en condiciones de alcanzar la paz” en la **Universidad Piloto**. [Ver](#).

### 2013

- Dirección del viaje a China y Bután organizado por **Viajes Hermes**.

### 2012

- Dirección del viaje a Europa del Este organizado por **Viajes Hermes**.
- Dirección del viaje a Iran y Uzbequistán, Ruta de la Seda, organizado por **Viajes Hermes**

## 2011

- Dirección del viaje a Egipto e Indochina organizado por **Viajes Hermes**.

## 2010

- Invitación de la **Armada Nacional de la República de Colombia** a navegar por una de las travesías del **Buque Escuela Gloria** en conmemoración **Bicentenario de las Independencias**.
- Invitación de la **Cancillería de la República de Colombia** a dictar una conferencia acerca del primer surgimiento de un nuevo continente a partir del proceso de Independencia en las ciudades de Moscú, Johannesburgo, Ottawa, Montreal, Chicago, Boston (Harvard University) y Londres .

## 2009

- Dirección del viaje a India y Nepal organizado por **Viajes Hermes**.

## 2008

- Invitación de **The Japan Foundation** para profundizar en la historia y en la religión del pueblo japonés.

## 2007

- Realización de Programas Especiales para **Caracol T.V.** sobre los *Premios Nóbel* y *La Navidad*.
- Dirección del viaje a Europa del Este. Polonia, República Checa, Hungría y Rumania. Organizado por **Viajes Hermes**.
- Dirección del viaje a Grecia, Turquía y Chipre, organizado por **Viajes Hermes**.

## 2006

- Realización de un especial de análisis histórico de la Guerra de Líbano para **Caracol T.V.**
- Realización de especiales para **Caracol T.V.** sobre *El 11 de Septiembre*, *El Descubrimiento de América*, *Halloween*, San Andrés y Providencia, Religiones de Oriente
- Dirección del viaje a Rusia organizado por **Viajes Hermes**.
- Dirección del viaje a Indochina (Vietnam, Cambodia, Birmania y Myanmar) organizado por **Viajes Hermes**.

- Participación en el magazín juvenil *La sub 30* del **Ministerio de la cultura y Señal Colombia**. Entrevistada en el especial *Personajes reconocidos de la cultura del país*.

## 2005

- Dirección del viaje a Siria, Líbano y Jordania organizado por **Viajes Hermes..**
- Análisis de noticias internacionales en **Noticias CM&**.

## 2004

- Invitación de la **República Federal de Brasil** y la **UNESCO** para realizar la “Ruta del oro” y visitar las ciudades consideradas como Patrimonio histórico de la humanidad.
- Dirección del viaje a la India Clásica y Rajasthan organizado por **Viajes Hermes.**
- Dirección del viaje a Egipto Antiguo organizado por **Viajes Hermes.**

## 2003

- Cubrimiento de la invasión a Irak por los Estados Unidos para **Caracol T.V.**

## 2002

- Realización de la entrevista al Maestro Fernando Botero para el programa “Biography” del canal **AE Mundo.**
- Dirección y realización del programa radial **La Historia del Mundo en Pocas Palabras** para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM).
- Realización de tres informes diarios para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM): 6:25 am, 7:20 am y 8:25 am, de lunes a viernes. Resumen el sábado de 8:00 a 11:00 am.

## 2001

- Dirección del proyecto **Historia de los Derechos Humanos** para la **Defensoría del Pueblo**, dentro del convenio del **Diplomado de Derechos Humanos** suscrito entre la **Unesco**, la **Defensoría del Pueblo** y 12 Universidades colombianas. Se realizaron 14 programas radiales de 24 minutos cada uno sobre: la historia de la idea de los Derechos Humanos, la historia de la evolución del concepto de Estado, el Estado Social de Derecho, el derecho a la vida y la integridad, el derecho a la protección contra la violencia intrafamiliar, el Derecho Internacional Humanitario, el derecho a la libertad, el derecho a la igualdad, los derechos sociales, económicos y culturales; los derechos colectivos, y los derechos de participación.
- Dirección y realización del programa radial **La Historia del Mundo en Pocas Palabras** para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM).

- Realización de tres informes diarios para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM): 6:25 am, 7:20 am y 8:25 am, de lunes a viernes. Resumen el sábado de 8:00 a 11:00 am.

## 2000

- Dirección y realización del programa radial **La Historia del Mundo en Pocas Palabras** para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM).
- Realización de tres informes diarios para la cadena **RadioNet** (dial 850 AM): 6:25 am, 7:20 am y 8:25 am, de lunes a viernes. Resumen el sábado de 8:00 a 11:00 am.
- Dirección y realización del programa **Historias del Mundo con Diana Uribe** para la **Radio Difusora Nacional de Colombia** (dial 99.1 FM). Agosto a diciembre de 2000.

## 1999

- Invitación a participar en el programa de visitas de la **Unión Europea** a Alemania. Tema: “La Reunificación Alemana”

## Febrero 1997 – Agosto 2000

- Participación como analista internacional en la cadena radial **RadioNet**. El trabajo de analista en la cabina de noticias se realizó en directo e incluye el desarrollo de orientaciones al oyente sobre el contexto actual e histórico de las noticias que revelan los hechos de la compleja coyuntura del mundo actual (Kosovo, Irlanda, Conflicto Greco-Turco, implicaciones económicas, sociales y políticas del Euro, etc.), así como la reseña de panoramas culturales diversos relacionados con todo tipo de boletines y noticias leídas en la cabina diariamente de 6:00 a 9:00h
- Dirección y realización del programa de radio **Historia del Mundo** para la cadena radial **Radionet**.

## 1993-1999

- Realizadora y directora del programa **Imaginarios del Rock** para emisora **UNRadio** de la **Universidad Nacional de Colombia**.

---

## Docencia Universitaria

### Universidad Externado de Colombia. 1990-2000

Profesora de la Facultad de Comunicación Social – Periodismo y del Instituto de Estudios Interdisciplinarios.

Cátedras y seminarios dictados:

- Mundo contemporáneo
- Seminario países del tercer mundo
- Seminario contracultura y post-modernidad
- Cine – Club histórico
- Cine – Club

### **Universidad Javeriana. 1993-1999**

Profesora de la Facultad de Comunicación Social y de la Facultad de Bellas Artes.

Cátedras dictadas:

- Periodismo internacional
- El hombre y sus ideas la formación del mundo moderno

### **Universidad de Los Andes. 1993-1997**

Conferencista Departamento de Humanidades

Cátedras dictadas:

- Módulo Mundo Contemporáneo

### **Universidad Jorge Tadeo Lozano. 1994-1996**

Profesora Facultad de Bellas Artes.

Cátedra dictada:

- Contracultura y cine.
- 

## **Docencia en Secundaria.**

**Colegio San Patricio. 1988-1991**

- Docente noveno grado, *Literatura latinoamericana*, *Ingles* niveles medio y superior.

### **Colegio El Retiro. 1987-1988**

- Docente de *Sociales* e *Ingles*.

### **Colegio de Inglaterra (English school). 1986-1987**

- De séptimo a once, dirección de grupo. *Filosofía universal*, *Historia de las religiones* e *Ingles*.

### **Colegio Saint George. 1984-1986**

- Docente noveno, décimo y once en *Filosofía* e *Ingles*.